



60d6054c-2cb8-44f3-b621-cf37422de308



TECPORTO

Treinamento Desenvolvimento e Tecnologia
Segurança e Proteção ao trabalhador

Certificado

Certificamos que Marcos Antonio Martins da Silva, concluiu o curso de NR 34 - Trabalho a Quente Seguro, com aproveitamento SATISFATÓRIO, e carga horária de 32 horas/aula, realizado nas dependências da empresa Petro Rio S.A.

CNPJ: 18.311.306/0001-24

22 de Junho de 2021.

TECPORTO TREINAMENTO E
TECNOLOGIA EPP

RUA BARRETO LEME, 51
JARDIM MARIA CANDIDA - CEP: 12.284-048
CAGAPAMA-SP

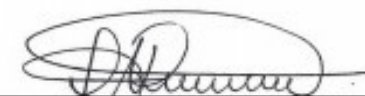
TECPORTO - Treinamento e Tecnologia Ltda

CNPJ nº 18.311.306/0001-24

www.tecporto.com

Marcos Antonio Martins da Silva

- a) Classes de fogo;
 - b) Métodos de extinção;
 - c) Tipos de equipamentos de combate a incêndio;
 - d) Sistemas de alarme e comunicação;
 - e) Rotas de fuga;
 - f) Equipamento de proteção individual e coletiva;
 - g) Práticas de prevenção e combate a incêndio.
 - h) Estudo da NR-34, Item 34.5;
 - i) Identificação de Perigos e Análise de Riscos ▪ Conceitos de Perigos e Riscos; ▪ Técnicas de Identificação de Perigos e Análise de Riscos; ▪ APP e APR - Análise Preliminar de Perigos e Análise Preliminar de Riscos.
 - j) Permissão para Trabalho - PT;
 - k) Limite inferior e superior de explosividade;
 - l) Medidas de Controle no Local de Trabalho ▪ Inspeção Preliminar ▪ Controle de materiais combustíveis e inflamáveis ▪ Proteção Física ▪ Atividades no entorno ▪ Sinalização e Isolamento do Local de Trabalho; ▪ Inspeção Posterior para controle de fontes de ignição
 - m) Renovação de Ar no Local de Trabalho (Ventilação/Exaustão);
 - n) Rede de Gases (Válvulas e Engates);
 - o) Ergonomia;
 - p) Doenças ocupacionais;
 - q) FISPQ.
- 4.2.1 Atividade com Solda - Riscos e Formas de Prevenção: ▪ Riscos da Solda Elétrica; ▪ Radiações Não Ionizantes; ▪ Gases e Fumos Metálicos; ▪ Máquinas de Solda; ▪ Cabos de Solda; ▪ Eletrodos; ▪ Circuito de Corrente de Solda; ▪ Riscos nas Soldas com Eletrodos Especiais; ▪ Riscos nas Soldas com Processos Especiais (Arco Submerso, Mig, Mag, Tig) ▪ Riscos na Operação de Givagem; ▪ EPI e EPC. ▪ Proteção Elétrica - Quadros, Disjuntores e Cabos de Alimentação
- 4.2.2 Atividade com maçarico - Riscos e Forma de Prevenção: ▪ Riscos no Corte e Solda a Gás; ▪ Cilindros de Gases; ▪ Sistemas de Alimentação de Gases; ▪ Características dos Gases Utilizados (Acetileno, Oxigênio, GLP); ▪ Mangueiras de Gases; ▪ Maçaricos. ▪ EPI e EPC.
- 4.2.3 Atividades com Máquinas Portáteis rotativas - Riscos e Forma de Prevenção: ▪ Equipamentos de Corte e Desbaste; ▪ Acessórios: Coifas, Disco de Corte, Disco de Desbaste, Escova, Retífica, Lixa e Outras; ▪ Sistema de Segurança; ▪ Proteção Física contra Faíscas;
- Proteção Elétrica - Quadros, Disjuntores e Cabos de Alimentação; ▪ EPI e EPC.
- 4.2.4 Outras atividades a quente - Riscos e Forma de Prevenção: ▪ Conteúdo definido de acordo com a atividade, identificados na APR.



Osmar de Almeida Rocha
Engenheiro Mecânico
CREA 5062502075
Instrutor



Marcelo Alexandre Jessen Santos
TST 0103043/SP
CREA/SP 5062500441