



6245a2bb-5c74-4c0a-8058-daea422de308



TECPORTO

Treinamento Desenvolvimento e Tecnologia
Segurança e Proteção ao trabalhador

Certificado

Certificamos que Lenilson Ferreira de Oliveira, concluiu o curso de NR 34 - Trabalho a Quente Seguro, com aproveitamento SATISFATÓRIO, e carga horária de 20 horas/aula, realizado nas dependências da empresa Petro Rio S.A.

CNPJ: 18.311.306/0001-24

30 de março de 2022.

TECPORTO TREINAMENTO E
TECNOLOGIA EPP

RUA BARRETO LEME, 51
JARDIM MARIA CANDIDA - CEP: 12.284-040
CACAPAVA-SP

TECPORTO - Treinamento e Tecnologia Ltda

CNPJ nº 18.311.306/0001-24

www.tecporto.com

Lenilson Ferreira de Oliveira

1. Curso básico de Trabalhos a Quente a) Classes de fogo; b) Métodos de extinção; c) Tipos de equipamentos de combate a incêndio; d) Sistemas de alarme e comunicação; e) Rotas de fuga; f) Equipamento de proteção individual e coletiva; g) Práticas de prevenção e combate a incêndio.

2. Curso básico de Trabalhos a Quente a) Conceitos básicos; b) Considerações Gerais (amarrações, acessórios de içamento, cabos de aço etc.); c) Tabela de capacidade de cargas e ângulos de içamento; d) Operação (cargas perigosas, peças de pequeno porte, tubos, perfis, chapas e eixos etc.); e) Sinais e comunicação durante a movimentação de cargas; f) Segurança na movimentação de cargas; g) Exercício prático; h) Avaliação Final.

3. Curso básico de Trabalhos a Quente a) Acidente do Trabalho e sua prevenção; b) Equipamentos de proteção coletiva e individual; c) Dispositivos aplicáveis das Normas Reguladoras (NR-6, NR-10, NR-11 e NR-17); d) Equipamento de Guindar (tipos de equipamento, ins peças dos equipamentos e acessórios); e) Situações especiais de risco (movimentação de cargas nas proximidades de rede elétrica energizada, condições climáticas adversas dentre outras); f) Ergonomia do posto de trabalho; g) Exercício prático; h) Avaliação Final.

4. Curso Básico de Trabalhos a Quente a) Estudo da NR-34, Item 34.5; b) Identificação de Perigos e Análise de Riscos ▪ Conceitos de Perigos e Riscos; ▪ Técnicas de Identificação de Perigos e Análise de Riscos; ▪ APP e APR - Análise Preliminar de Perigos e Análise Preliminar de Riscos. c) Permissão para Trabalho - PT; d) Limite inferior e superior de explosividade; e) Medidas de Controle no Local de Trabalho ▪ Inspeção Preliminar ▪ Controle de materiais combustíveis e inflamáveis ▪ Proteção Física ▪ Atividades no entorno ▪ Sinalização e Isolamento do Local de Trabalho; ▪ Inspeção Posterior para controle de fontes de ignição f) Renovação de Ar no Local de Trabalho (Ventilação/Exaustão); g) Rede de Gases (Válvulas e Engates); h) Ergonomia; i) Doenças ocupacionais; j) FISPQ.

4.2 Módulo Específico: aplicável às diferentes modalidades de trabalho a quente

4.2.1 Atividade com Solda - Riscos e Formas de Prevenção: ▪ Riscos da Solda Elétrica; ▪ Radiações Não Ionizantes; ▪ Gases e Fumos Metálicos; ▪ Máquinas de Solda; ▪ Cabos de Solda; ▪ Eletrodos; ▪ Circuito de Corrente de Solda; ▪ Riscos nas Soldas com Eletrodos Especiais; ▪ Riscos nas Soldas com Processos Especiais (Arco Submerso, Mig, Mag, Tig) ▪ Riscos na Operação de Givagem; ▪ EPI e EPC. ▪ Proteção Elétrica - Quadros, Disjuntores e Cabos de Alimentação

4.2.2 Atividade com maçarico - Riscos e Forma de Prevenção: ▪ Riscos no Corte e Solda a Gás; ▪ Cilindros de Gases; ▪ Sistemas de Alimentação de Gases; ▪ Características dos Gases Utilizados (Acetileno, Oxigênio, GLP); ▪ Mangueiras de Gases; ▪ Maçaricos. ▪ EPI e EPC.

4.2.3 Atividades com Máquinas Portáteis rotativas - Riscos e Forma de Prevenção: ▪ Equipamentos de Corte e Desbaste; ▪ Acessórios: Coifas, Disco de Corte, Disco de Desbaste, Escova, Retífica, Lixa e Outros; ▪ Sistema de Segurança; ▪ Proteção Física contra Faíscas;

▪ Proteção Elétrica - Quadros, Disjuntores e Cabos de Alimentação; ▪ EPI e EPC.

4.2.4 Outras atividades a quente - Riscos e Forma de Prevenção: ▪ Conteúdo definido de acordo com a atividade, identificadas na APR.

5. Curso Básico de Trabalhos a Quente a) Estudo da NR-34, item 34.14; b) Princípios básicos, finalidade e campo de aplicação dos Testes de Estanqueidade; c) Grandezas físicas; d) Normas Técnicas e Procedimentos de teste de estanqueidade; e) Sistema de testes; f) Características especiais dos sistemas a serem testados; g) Identificação de Perigos e Análise de Riscos ▪ Conceitos de Perigos e Riscos; ▪ Técnicas de Identificação de Perigos e Análise de Riscos; ▪ APR - Análise Preliminar de Riscos. h) Permissão de Trabalho - PT; i) Sistemas de Proteção (coletiva e individual); j) Determinação do isolamento.



Marcelo Alexandre Jessen Santos
TST 0103043/SP
CREA/SP 5062500441



Osmar de Almeida Rocha
Engenheiro Mecânico
CREA 5062502075
Instrutor